



La vibrospazzola GVSO è stata studiata per realizzare la staccatura di prodotti di difficile scorrimento con efficacia, affidabilità ed elevata capacità.

La macchina è dotata di un movimento vibratorio impresso da una massa eccentrica che impedisce il deposito di materiale sulle tramogge o su altre parti della macchina.

The GVSO vibrating sieve has been designed for an efficient, reliable and high capacity sifting of those products having a difficult flowing.

The machine has a vibratory movement, set by an eccentric mass, preventing the deposit of material on the hoppers or other parts of the machine.

L'isolamento è realizzato con quattro supporti in gomma naturale fissati direttamente al suolo. Su entrambi i lati sono presenti due ampi sportelli, apribili solo con chiavi per motivi di sicurezza, che permettono l'ispezionabilità e l'agevole sostituzione del tessuto stacciante.

Il rotore è montato su cuscinetti orientabili a doppia fila di rulli, calcolati per un'elevatissima durata. La macchina è realizzata ad asse orizzontale con una coclea convogliatrice all'ingresso per distribuire il flusso di prodotto. Il rotore è dotato di battitori che trascinano il prodotto sulla superficie del mantello in fibra sintetica e contemporaneamente lo fanno avanzare fino allo scarico del rifiuto. Una serie di palette frenanti regolabili dall'esterno, con macchina in lavoro, permettono di ottimizzare la staccatura variando il tempo di permanenza del prodotto nella macchina. Questa regolazione facilita anche il passaggio da un grano soft ad uno hard senza sostituire il tessuto staccante. Il prodotto staccato è raccolto da due tramogge distinte al fine di ottenere la separazione della farina di prima qualità dall'altra di qualità inferiore.

It is isolated by means of four supports made of natural rubber fixed directly to the ground. On each side there are two large doors, for easy inspection and replacement of the bolting cloth. For safety reason, the doors can only be key-opened. The rotor is assembled on a revolving bearing with a double row of rollers, designed to last for a long time. The machine is built on a horizontal axis with a worm conveyor at the inlet for evenly distributing the product flow. The rotor is equipped with beaters which drag the product onto the surface of the synthetic fibre cover and at the same time let the product advance until the tailings are discharged. A series of externally adjustable braking paddles, which can be set while the machine is in operation, optimise sifting by varying the time the product remains in the machine. The adjustment helps the sifting from soft to hard grits without having to change the bolting cloth. The sifted material is unloaded via two distinct hoppers to separate the first quality flour from flour of inferior quality.



www.marcontonio.com

GBS GROUP

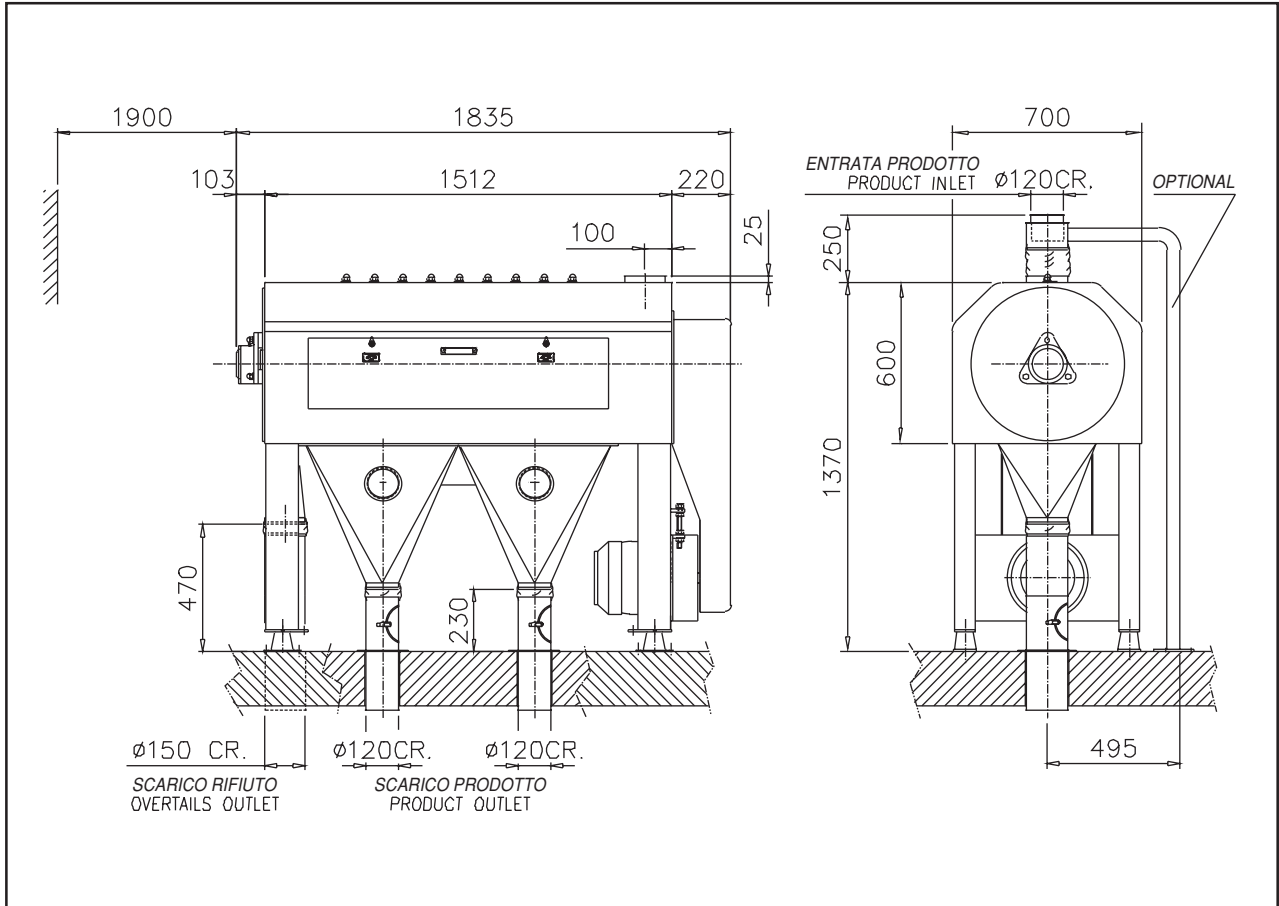
SANGATI  BERGA

 GOLFETTO

GBS GROUP SPA - Corso Stati Uniti, 7 35127 Padova (Italy) Tel. (39) 049 8949494 Fax (39) 049 8949400
Factory: 31055 Quinto di Treviso (Italy) Via F.lli Bandiera, 3 Tel. (39) 0422 476700 Fax (39) 0422 476800

www.gbsgroupspa.com info@gbsgroupspa.com

02/2003



MODELLO TYPE	PORTATA OUTPUT t/h	SUPERFICIE STACCIANTE SIFTING SURFACE m ²	MOTORE MOTOR kW	ASPIRAZIONE ASPIRATION		PESO WEIGHT kg.
				m ³ /1'	mmH2O	
GVSO 5012	1	1.1	5,5	5	80	420